

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

● EXCELENTE RESISTENCIA

El color y la integridad de la película del recubrimiento no es afectado por lo general por la exposición de esta condición. Se puede esperar una protección de larga duración.

▲ BUENA RESISTENCIA

La integridad del film del protector no es afectado, en general, por la exposición de esta condición. El color y el brillo pueden ser afectados levemente con largas exposiciones, de cualquier manera, se puede esperar una protección de larga duración.

◆ SUFICIENTE RESISTENCIA

La integridad del film, generalmente, no afecta al recubrimiento. Es posible que el color y el brillo puedan verse afectadas con una exposición mas larga.

■ NO RECOMENDADO

La integridad del film y el color son afectados por la exposición de esta condición, la protección se ve muy reducida.

GUÍA DE RESISTENCIA A QUÍMICOS Y A LA CORROSIÓN

Este cuadro representa la resistencia a químicos de los recubrimientos.	CONDICIONES CORROSIVAS							HUMOS, DERRAMES Y NIEBLAS										INMERSIÓN CONTINUO		
	INTERPERIE NORMAL	HUMOS INDUSTRIALES	ATMÓSFERAS SALINAS	MOHO, HONGOS	LEVE-MODERADA ABRASIÓN	ABRASIÓN SEVERA	CALOR SECO	AGUA	SAL Y SALMUERA	ALCALI MODERADO JABONES Y DETERGENTES	ALCALI FUERTES Y CAUSTICOS	ÁCIDOS LIGEROS DILUIDOS	ÁCIDOS CONCENTRADOS FUERTES	ÁCIDOS COMESTIBLES	GRASAS Y ACEITES	GASOLINA Y SOLVENTES	ACEITE DE CORTE, REFRIGERANTES Y LÍQUIDOS HIDRAULICOS	AGUA DULCE	AGUA SALADA Y SALMUERA	AGUAS RESIDUALES
FLOORING SOLUTIONS																				
5500 – Sellador Base Agua	●	▲	●	●	▲	■	200°F 93°C	●	▲	▲	■	▲	■	◆	▲	■	■	■	■	■
5600 – Recubrimiento Base Agua	●	▲	●	●	▲	■	200°F 93°C	▲	▲	▲	■	▲	■	▲	●	■	▲	■	■	■
Base Universal	■	▲	▲	▲	●	▲	300°F 149°C	●	▲	▲	▲	●	■	●	●	●	▲	■	■	■
Capa Protectora	■	▲	▲	▲	●	▲	300°F 149°C	●	▲	▲	▲	●	■	●	●	●	▲	■	■	■
Fatskote UV – Recubrimiento Base Poliurea	●	▲	▲	▲	●	▲	300°F 149°C	●	▲	▲	▲	●	■	●	●	●	▲	■	■	■
6500 – Recubrimiento Base Epoxi	▲	●	●	●	●	●	300°F 149°C	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	●	■	■	■
8000 S – Recubrimiento Base Epoxi	▲	●	●	●	●	●	300°F 149°C	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	●	■	■	■
9100 – Recubrimiento Base Epoxi	▲	●	●	●	●	▲	300°F 149°C	●	●	●	●	●	▲	▲	●	●	●	● ^{1*}	● ^{1*}	● ^{1*}
RECUBRIMIENTOS																				
S60 – Recubrimiento Base Agua (SIERRA)	▲	●	●	●	●	▲	-	●	●	●	▲	●	▲	●	●	▲	▲	■	■	■
MetalMax – Recubrimiento Base Agua (SIERRA)	●	●	●	●	●	■	-	●	●	●	◆	▲	◆	▲	▲	▲	▲	■	■	■
5100 – Látex Acrílico Base Agua	▲	■	■	■	◆	■	-	▲	◆	▲	■	◆	■	◆	■	■	■	■	■	■
5200 – Esmalte Acrílico Base Agua	●	▲	●	●	▲	■	200°F 93°C	▲	▲	▲	◆	▲	■	▲	●	■	●	■	■	■
Noxyde – Revestimiento Acrílico Elastomérico	●	●	●	●	●	▲	225°F 107°C	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	◆	◆	◆	■	■	■
7400 – Esmalte Alquídico Anticorrosivo	▲	●	●	■	▲	■	212°F 100°C	▲	▲	▲	■	▲	■	▲	●	▲	▲	■	■	■
9200 – Recubrimiento para tanque de agua Potable	◆	●	●	●	●	●	300°F 149°C	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	■	■	■
High Heat – Recubrimiento para Altas Temperaturas	▲	●	■	■	■	■	800- 1200°F 427- 649°C	▲	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
9400 – Esmalte Poliuretano Poliester	●	●	●	●	●	●	300°F 149°C	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	▲	■	■	■

Para mayor información contactate con atención al cliente atencionalcliente@rustoleum.com

*1 Usar con el activador inmersión 357499